

Mantenimiento Level 1

Periodo 30 a 12 Meses



Paso 1: Retirando la cubierta

Los modelos posteriores tienen sólo dos tornillos de la cubierta de retención delanteros, por debajo de la unidad.



ADVERTENCIA: COMPONENTES sensibles a la estática.
Asegúrese de que las precauciones antiestáticas adecuadas se toman antes de realizar cualquier procedimiento que requiere el manejo de la PCB.

Mantenimiento.

Mantenimiento cada 30 a 12 meses para Level 1,

Registro de Mantenimiento:

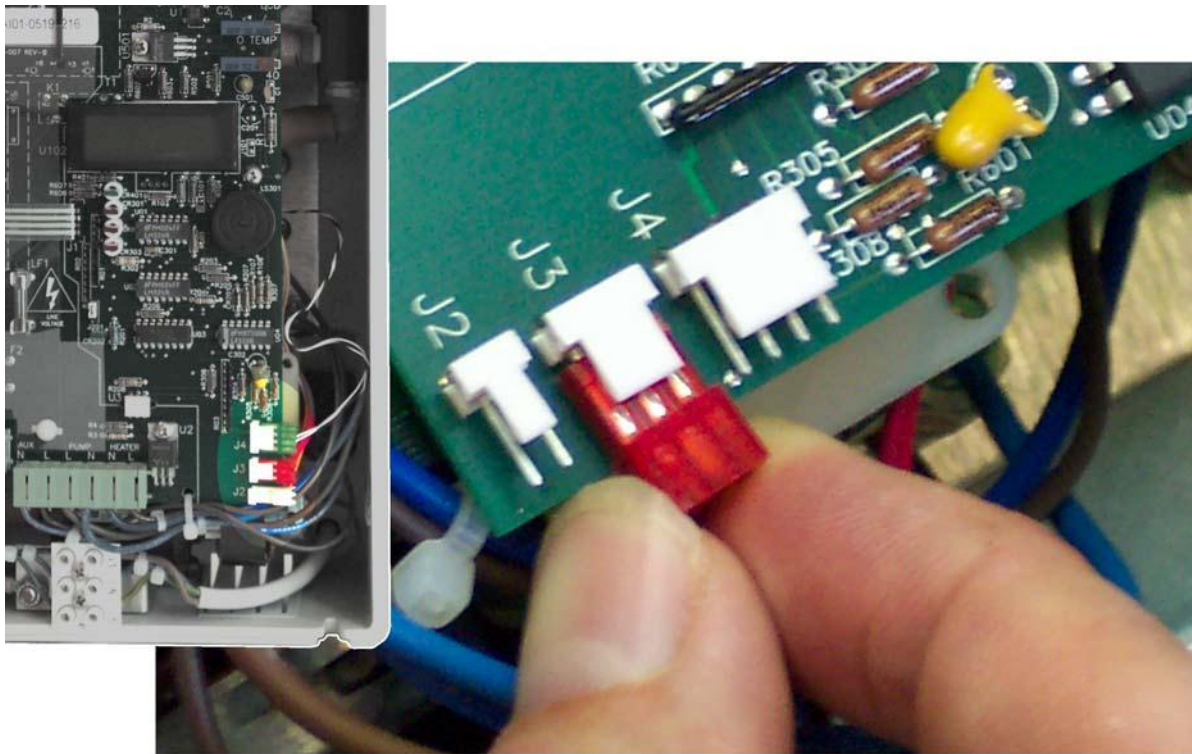
Todas las pruebas y el mantenimiento deben ser realizadas por personal Cualificado. El mantenimiento programado regularmente asegura el Funcionamiento adecuado del equipo. Consulte las tareas requeridas y la Frecuencia del mantenimiento regular en la tabla siguiente.

Lista de comprobación del mantenimiento

Tarea	Cada uso	Cada 30 días	Cada 12 meses
Limpia el exterior	☐		
inspección general	☐		
Desinfecte el depósito y cambie el agua destilada o la solución de isopropanol		☐	
Lubrique las juntas toricas		☐	
Desinfecte el depósito y cambie el agua oxigenada			☐
cambie las juntas toricas			☐
Prueba de la señal de alarma			☐
Prueba de añadido de solución re circulante			☐
Prueba de comprobación del equipo desechable			☐
Prueba de la alarma de exceso de temperatura			☐
Compruebe la calibración de la temperatura			☐
Pruebas de seguridad eléctrica			☐

Paso 2: Retirando la PCB

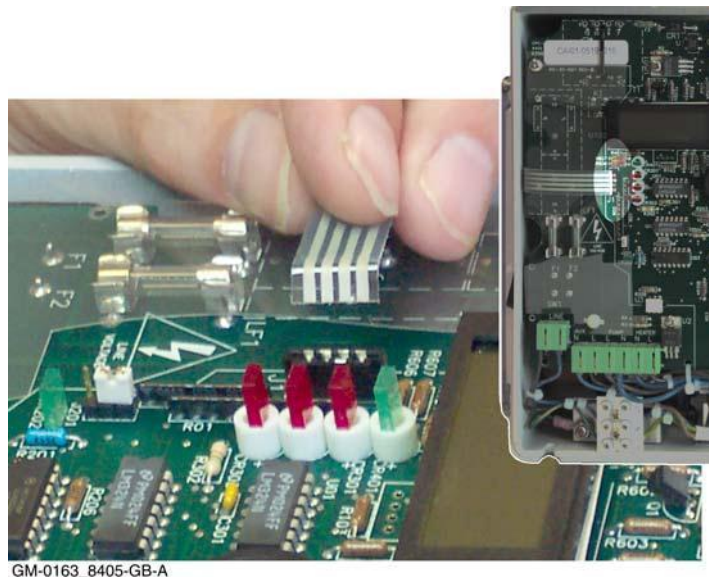
Retire los conectores J2, J3, J4 tirando suavemente de ellos.



GM_0163_8404-GB-A

No tire de los cables, sino sacando el cuerpo propio conector. Puede ser más fácil de usar los alicates de punta fina.

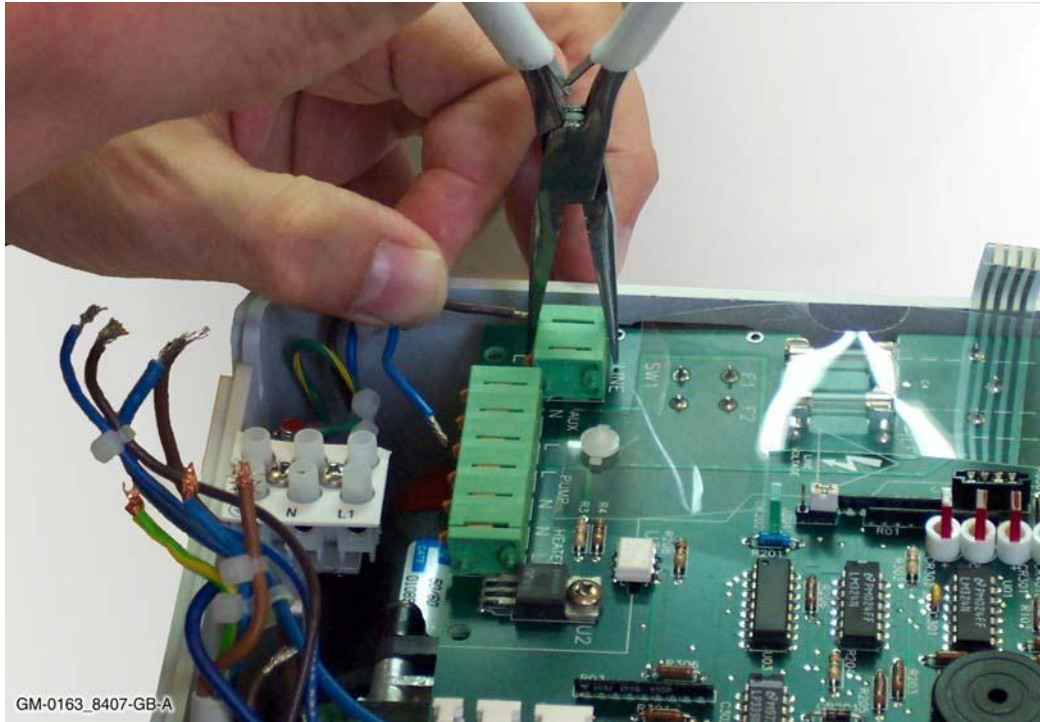
Quite la conexión de la cinta del interruptor de membrana de J1 por tirando de él.



Ahora suelte el cable de entrada de red del "ladrillo de Lego" terminales en la parte delantera inferior de la caja.



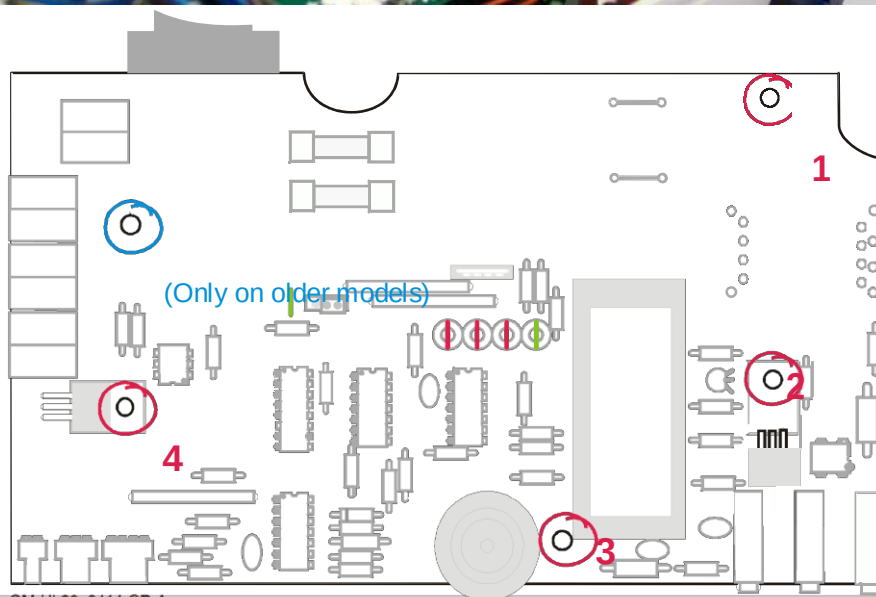
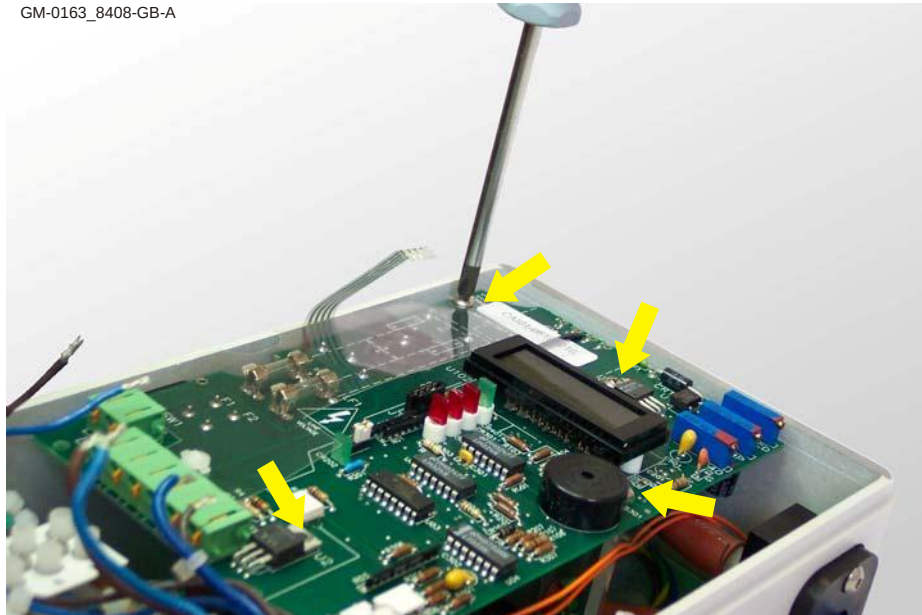
Retire los ocho cables de los terminales a lo largo del borde inferior de la PCB. Para liberar los cables, pestaña naranja de cada terminal debe presionar en el cuerpo de terminal con unos alicates.



Alternativamente, las pestañas se pueden manipular con una pequeña destornillador recto a través de la ranura en la superficie superior de la terminal.

Retire los cuatro tornillos que se indican.

GM-0163_8408-GB-A



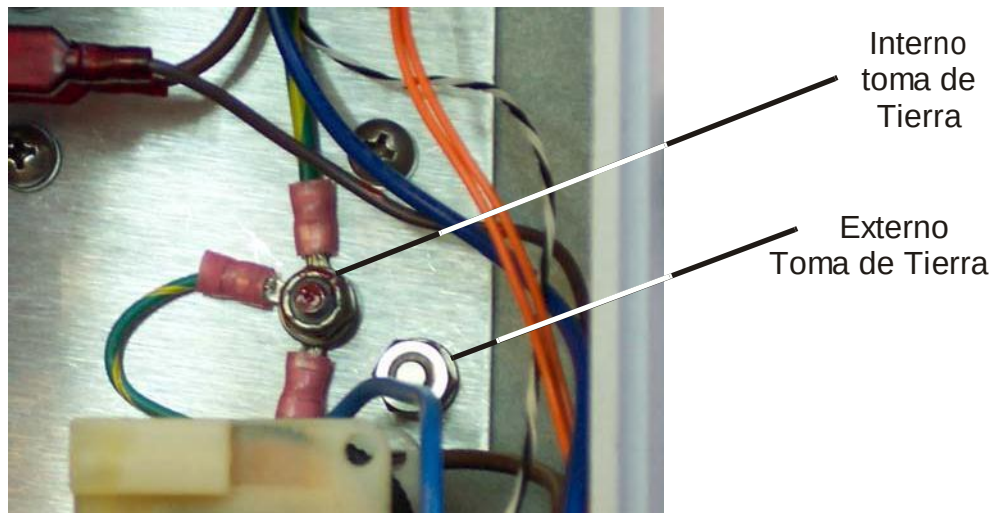
GM-HL90_8414-GB-A

Paso 3: Suelte el perno a Tierra

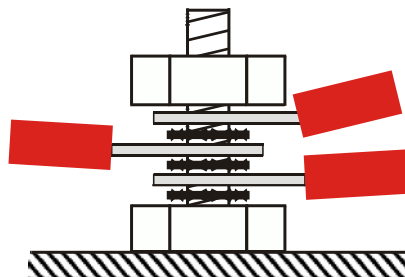
Con el PCB removido, usted será capaz de ver el exterior

Puesta a tierra del perno que está fijado al chasis y pasa a cabo a través de la parte trasera de la caja. Deshacer la tuerca de 10mm manteniéndolo en su lugar, utilizando una llave en el exterior para evitar la rotación. Deshacer el 3/8 tuerca pulgadas y quitar los conductores de tierra de la Tierra- interna ing Punto Estrella.

Así podrá llegar a todos los puntos para realizar una pequeña inspección visual y desinfectar cualquier tipo de residuo que se genere dentro del equipo



Asegurar la Buena continuidad entre un punto y otro



Rearmando

Re ensamblaje es un proceso sencillo, que consiste en siguiendo los procedimientos mencionados anteriormente en el orden inverso.