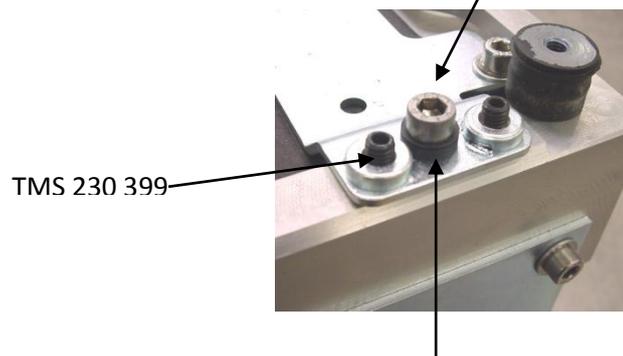
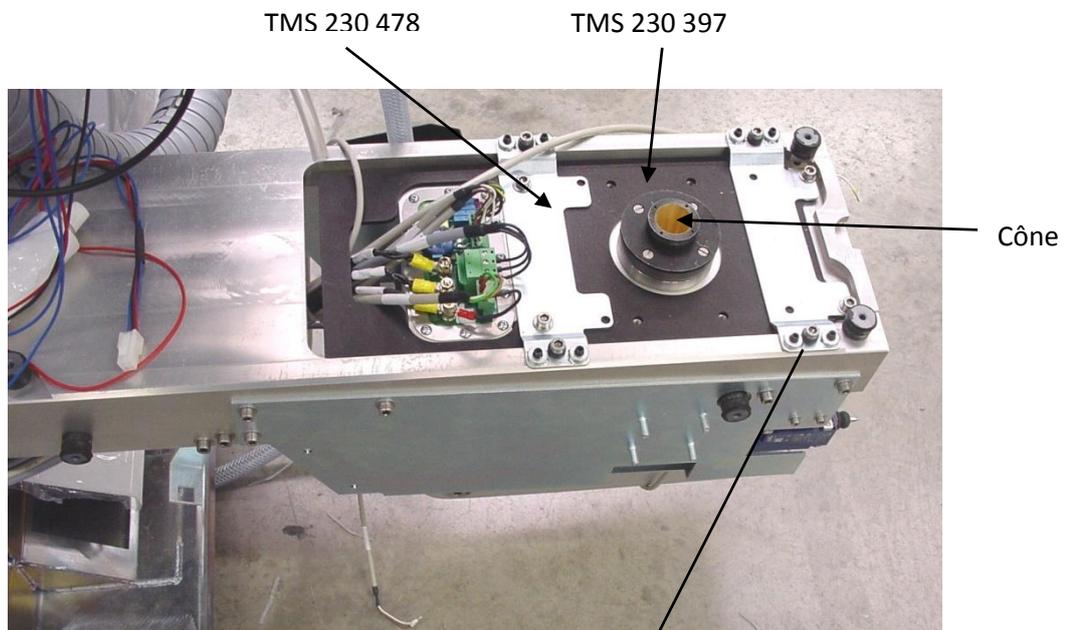


## Réglage mécanique cuve Rx

### - Mise en place de l'ensemble Rx (plan TMS 228 209 Ø23 cm et TMS 228 210 Ø31cm):

- Mettre en place le dissipateur cuve Rx (Rep. 23) sur la cuve (TMS 228 316 pour un 15kW)
- Fixer l'ensemble en mettant en place les 2 tôles de fixation cuve Rx et fixer à l'aide des vis CHC M6x16 (VI0148) + rondelle plate L6 (TMS 220 746).
- Introduire l'ensemble sur la poutre inférieure par le haut.
- Fixer le système sur la poutre à l'aide CHC M6x20 (Rep. 64) + rondelles convexes (Rep. 63) + rondelles concaves (Rep. 62).
- Mettre en place les vis à bille orientable (Rep. 70) sur les tôles de fixation Rx.



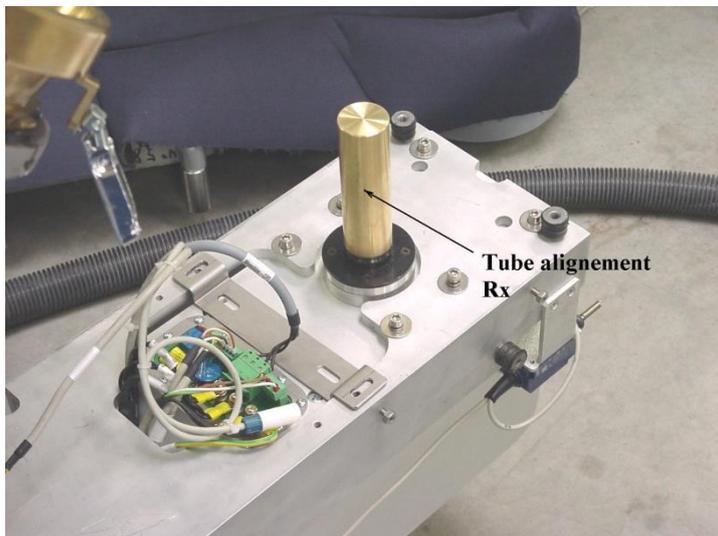
TMS 229 929 et 229 930

- Câbler la cuve Rx (TMS 229 366 F8/8).

Une fois la cuve Rx en place il faut régler l'alignement par rapport à l'ampli

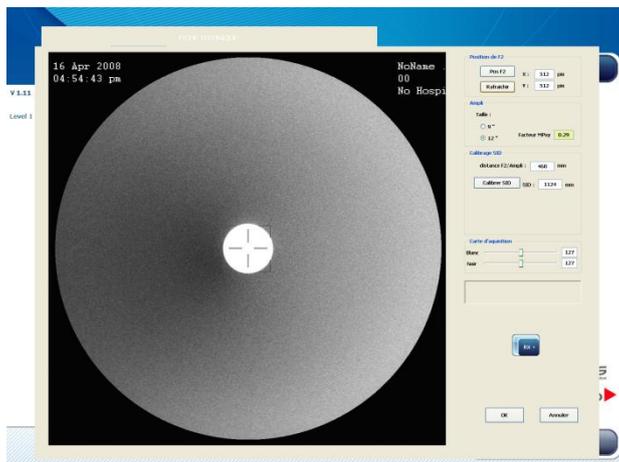
## Alignement du faisceau Rx :

- Mettre en place sur la cuve Rx l'outil tube alignement Rx TMS 229030 (il faut retirer le cône fixé sur la cuve par une vis HC).



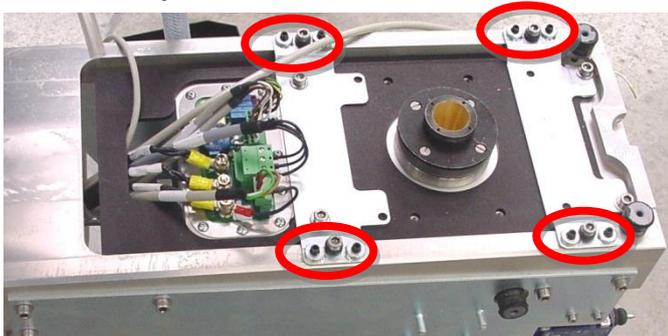
*Tube d'alignement Rx*

- Effectuer un shoot Rx pour contrôler la position de l'outil par rapport au centre de la croix.
- Quand les Rx sont bien alignés, le tube doit se situer au centre de la croix.



*Alignement faisceau Rx*

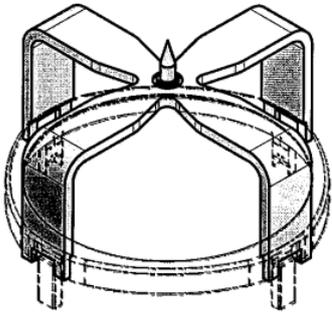
- Pour régler l'alignement, il faut jouer sur « l'assiette » de la cuve avec les vis à bille orientable (Rep. 70).



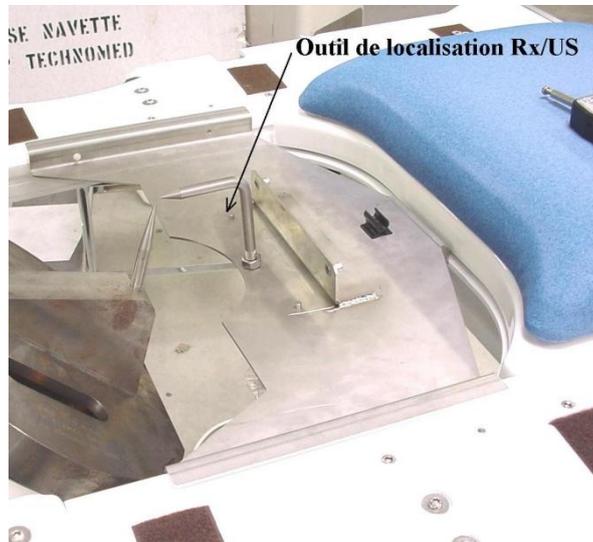
Une fois la position trouvée, serré les 4 vis CHC M6x20.

## Recherche de l'isocentre du bras en C et alignement du générateur Diatron IV :

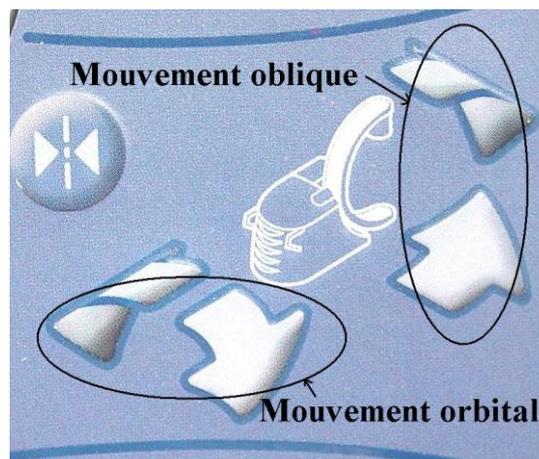
- Mettre la table en position par rapport au module et la mettre sous tension.
- Mettre en place l'outil de localisation Rx/US.
- Mettre le générateur en position traitement (ne pas mettre l'outil simulation F2 avec membrane pour l'instant)



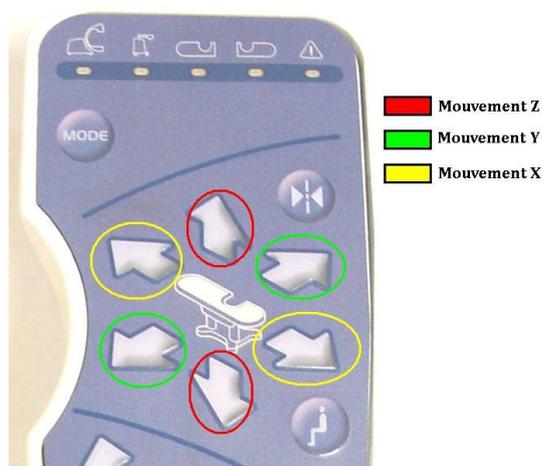
Outil simulation F2



Outil de localisation Rx/US



Mouvement de la télécommande module



## Mouvement de la télécommande table

- Mettre le bras en position verticale (Position Zéro).
- En effectuant des shoots Rx, bouger la table de manière à venir positionner la pointe de l'outil de localisation au centre de la croix.
- Déplacer l'arceau en oblique (selon l'axe Y) pour régler la hauteur de la table (selon l'axe Z) pour avoir de nouveau l'outil au centre.
- Remettre le bras en position verticale et effectuer un shoot Rx pour contrôler le bon centrage : l'outil doit être au centre de la croix.
- En effectuant des shoots Rx en continus, effectuer un mouvement orbital (selon l'axe X).



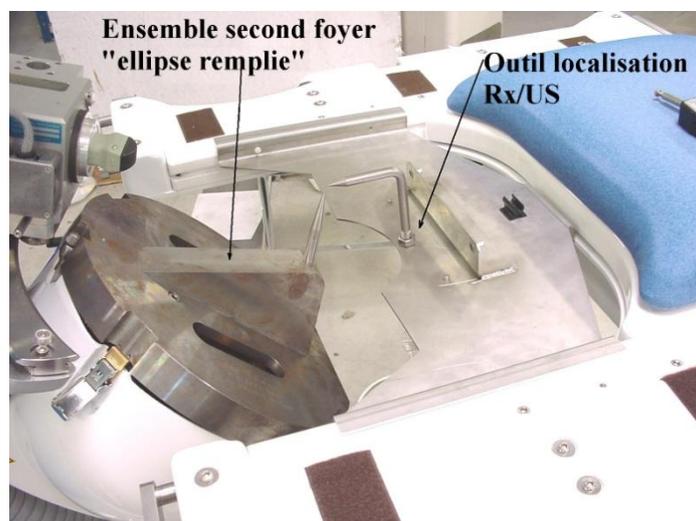
Calibrage des Rx

On vient de trouver l'isocentre du C-arm

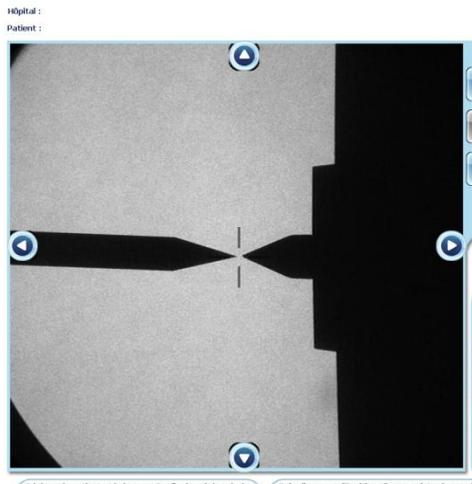
L'étape suivante consiste à ramener le F2 du générateur à cet isocentre

### Réglage du générateur par rapport à l'isocentre :

- Mettre en place sur le générateur l'outil simulation F2 avec membrane (a la place de l'ensemble second foyer ellipse remplie)



- L'objectif de ce réglage est de mettre les deux outils pointe à pointe.



*Coincidence entre les deux outils*

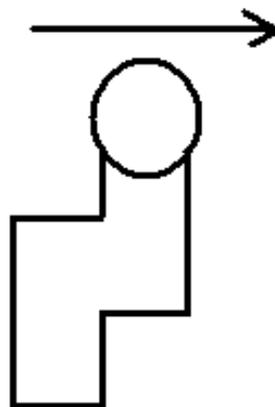
**Opération a effectué seulement si décalage entre les 2 pointes >  $\pm 2$ mm**

1/ Réglage selon X et Y :

- Mettre le générateur en position traitement.
- A l'aide des vis de fixation de l'ensemble générateur, desserrer puis bouger l'ensemble dans l'axe transversal de manière à mettre les deux pointes dans le même axe.

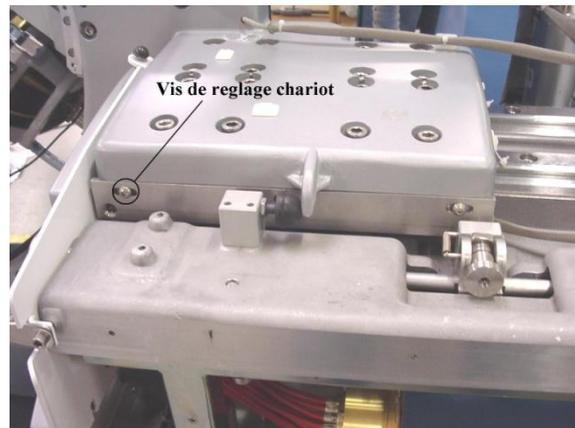


*Vis de fixation de l'ensemble générateur*

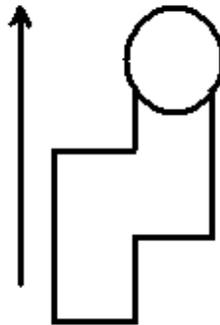


*Sens de déplacement de l'ensemble générateur*

- A l'aide des 3 vis BHC, déplacer la réglette chariot TMS 228180, de manière à régler la course de l'ensemble générateur dans l'axe transversal, de manière à mettre les deux pointes en contact.



*Réglage de la course de l'ensemble générateur*

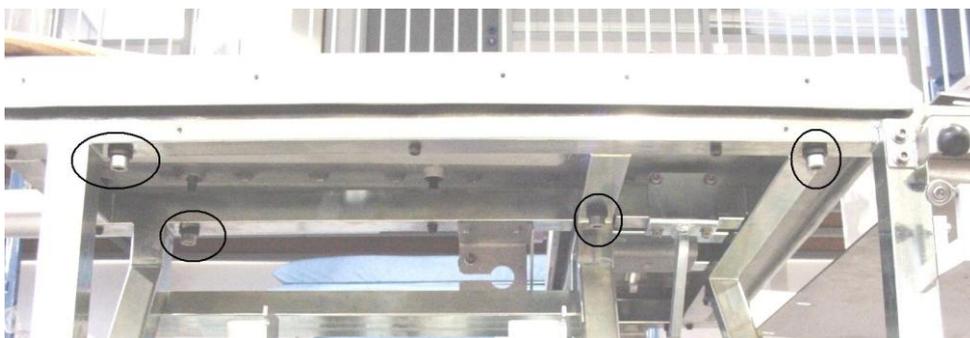


*Sens de déplacement de l'ensemble générateur*

Note : Une fois l'ensemble en place, pensez à graisser l'ensemble Rail et l'ensemble doigt d'indexage (système de blocage banane).

2/ Réglage selon Z (si décalage entre les 2 pointes) :

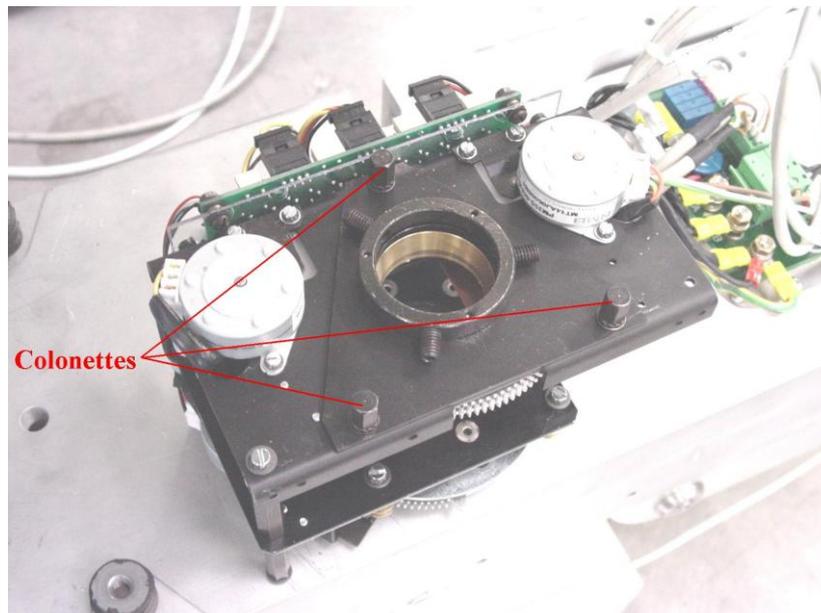
- Mettre le générateur en position traitement.
- Pour modifier la hauteur du point focal, il faut modifier la position du Plateau C-arm ellipse.
- pour cela il faut agir sur le serrage des 4 vis de fixation.



*Vis de fixation plateau C-arm ellipse*

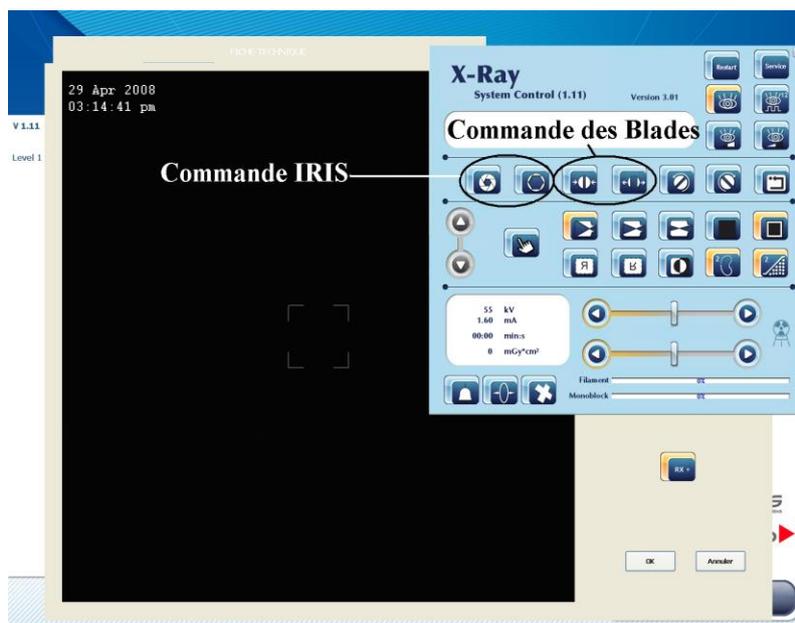
## Calibration du collimateur :

- Contrôler que la dimension de la bague corresponde à la taille de l'ampli.
- desserrer les 3 colonnettes du bas pour le réglage des Blades.

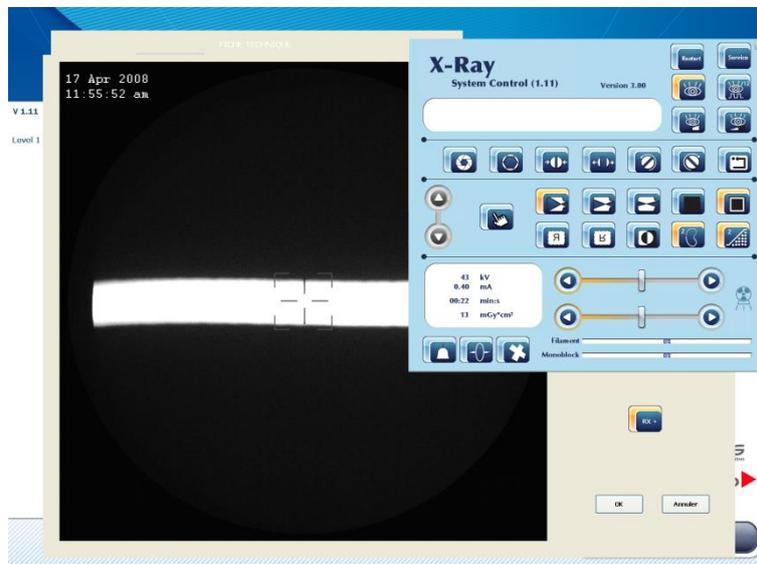


*Colonnettes de réglage des Blades*

- Mettre le collimateur en place, carte électronique vers l'avant.
- Serrer les 3 vis pointeau de fixation.
- En mode administrateur :
  - Lancer ESWL\_L7.
  - Réglage.
  - Niveau d'utilisation 1.
  - Fiche technique.
  - Imagerie.
  - Calibration Imagerie Rx.

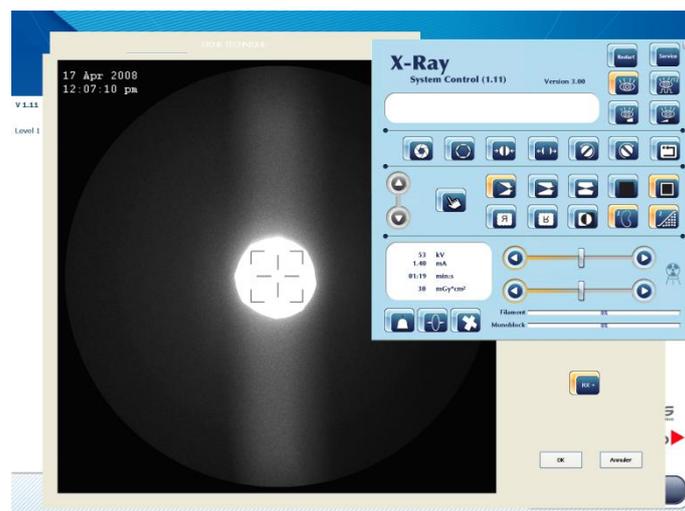


- A partir de la commande, ouvrir l'IRIS à fond.
- A partir de la commande, fermer les Blades.
- Prendre un cliché Rx.
- Déplacer l'ensemble Blades jusqu'à ce que ceux-ci soient identiques au cliché : bien centré par rapport à la croix.



*Réglages de l'ensemble Blades*

- Serrer les 3 colonnettes.
- Desserrer les 3 colonnettes du haut.
- A partir de la commande, ouvrir les Blades.
- A partir de la commande, fermer l'IRIS.
- Prendre un cliché.
- Déplacer l'ensemble jusqu'à ce que l'IRIS soit identiques au cliché : bien centré par rapport à la croix.



*Réglage de l'IRIS*

- Serrer les colonnettes.